

PRAKTICKÉ INFORMACE

PŘIPOJOVACÍ ZÁVITY REDUKČNÍCH VENTILŮ 230 BAR

Plyn	Připojovací závit	DIN 477-1, 230 BAR
Kyslík	W 21,8 x 1/14"	DIN 6
Acetylen	Třmen	DIN 3
Argon, Helium	W 21,8 x 1/14"	DIN 6
Dusík	W 24,32 x 1/14"	DIN 10
Stlačený vzduch	G 5/8" vnější	DIN 13
Vodík, etylen, metan, butan, propan	W 21,8 LH x 1/14"	DIN 1
CO ₂	G 3/4"	DIN 9
Formovací plyn	W 21,8 LH x 1/14"	DIN 1
Oxid dusný	G 3/8"	DIN 11
Testovací plyn	M 19 x 1,5 LH	DIN 14

PŘIPOJOVACÍ ZÁVITY REDUKČNÍCH VENTILŮ 300 BAR

Plyn	Ø A, B na připojce	Připojovací závit	DIN 477-5, 300 BAR, ISO 5145
Argon, dusík	15,9 / 20,1	W 30 x 2	DIN 54, ISO 30
Stlačený vzduch	16,6 / 19,4	W 30 x 2	DIN 56, ISO 31
Vodík	15,2 / 20,8	W 30 x 2 LH	DIN 57, ISO 38
Kyslík	17,3 / 18,7	W 30 x 2	DIN 59, ISO 32

PŘEPOČET JEDNOTEK - TLAK

Jednotky	bar	mbar	kPa	Mpa	atm	psi
bar	1	1 x 10 ³	100	0,1	0,986	14,504
mbar	1 x 10 ⁻³	1	0,1	1 x 10 ⁻⁴	9,869 x 10 ⁻⁴	0,0145
kPa	1 x 10 ⁻²	10	1	1 x 10 ⁻³	9,869 x 10 ⁻³	0,145
Mpa	10	1 x 10 ⁴	1 x 10 ³	1	9,869	145,038
atm	1,013	1013	1,013 x 10 ²	0,101	1	14,696
psi	0,0689	68,948	6,895	6,89 x 10 ⁻³	6,895 x 10 ⁻²	1

PŘEPOČET JEDNOTEK - PRŮTOK

Jednotky	m ³ /h	l/h	l/min
m ³ /h	1	1000	16,667
l/h	0,001	1	0,0167
l/min	0,06	60	1

ZNAČENÍ A VLASTNOSTI PLYNŮ

Plyn	Chemická značka	Kód dle ISO 7291	Hustota 1,013 bar 15°C	Plnicí tlak lahve při 20°C
Acetylen	C ₂ H ₂	A	1,109 kg/m ³	18 bar
Argon	Ar	N	1,691 kg/m ³	200 bar
Helium	He	N	0,169 kg/m ³	200 bar
CO ₂	CO ₂	CO ₂	1,872 kg/m ³	53,7 bar
Propan	C ₂ H ₆	P	1,901 kg/m ³	8,3 bar
Kyslík	O ₂	O	1,354 kg/m ³	200 bar
Dusík	N ₂	N	1,185 kg/m ³	200 bar
Vodík	H ₂	H	0,0852 kg/m ³	200 bar

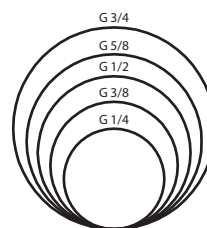
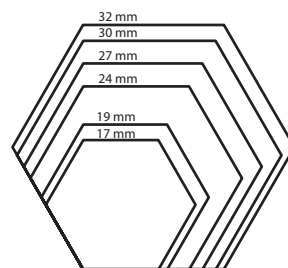
ROZMĚRY ZÁVITU DIN ISO 228 BSPP (DIN 259)

Značení závitu	Vnější průměr	Průměr matice	Průměr otvoru	Počet otáček na palec TPI	Stoupání mm
G 1/4"	13,16	11,89	11,8	19	1,337
G 3/8"	16,66	15,39	15,25	19	1,337
G 1/2"	20,95	19,17	19	14	1,814
G 5/8"	22,91	21,13	21	14	1,814
G 3/4"	26,44	24,66	24,5	14	1,814
G 1"	33,25	30,93	30,75	11	2,309

SVAŘOVACÍ METODY

Značení	Ochranný plyn	Použití
MAG - Metal Active Gas	CO ₂ , Ar + CO ₂	Uhlíková ocel, nerezová ocel
MIG - Metal Inert Gas	Ar, Ar+ He	Hliník a hliníkové slitiny, titan, měď
TIG - Tungsten Inert Gas (WIG - Wolfram Inert Gas)	Ar	Uhlíková ocel, nerezová ocel, titan, měď, hliník a hliníkové slitiny

ROZMĚRY MATIC (měřítko 1:1)



šestihran závit

17 mm G 1/4

19 mm G 3/8

24 mm G 1/2

27 mm G 5/8

30 mm W 21,8

32 mm W 24,32; G 3/4

G 1/4 = 13,16 mm

G 3/8 = 16,66 mm

G 1/2 = 20,95 mm

G 5/8 = 22,91 mm

G 3/4 = 26,44 mm