

DATOVÝ LIST

Phoenix XQ 500 puls DW EX

090-005645-00002



- Invertorový svařovací přístroj MIG/MAG, včetně řízení Expert XQ 2.0, Impuls, se samostatným podavačem drátu
- Perfektní svary MIG/MAG i u dlouhých svařovacích vedení
- Jednoknoflíkové synergické řízení

all in

Bez příkupu charakteristik, všechny charakteristiky pro

tento typ přístroje jsou v rozsahu dodávky obsaženy z výroby

- S inovativními synergickými charakteristikami EWM rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, Impuls / superPuls a Positionweld pro hliník
- Další informace o našich špičkových technologiích elektrických oblouků MIG/MAG získáte kliknutím na XQ-Process.  
- Se synergickými charakteristikami ke standardnímu nebo impulznímu svařování MIG/MAG oceli/CrNi/hliníku
- Synergické charakteristiky pro plněné dráty
- Provoz bez synergií k ručnímu nastavení parametrů svařování
- Dále vhodné k ručnímu svařování obalenou elektrodou, svařování WIG a drážkování
- Individuálně nastavitelné programy pro každý svařovací úkol (JOB)
- Nastavitelné funkce kráteru na začátku a konci svaru
- Plynule nastavitelná dynamika svařovacího oblouku (účinek tlumivky)

• Výhody pro vás

- Systém krytů flexFit: Mnoho částí příslušenství a dostupné možnosti lze na svařovací přístroj upevnit pomocí běžných upevňovacích prvků do drážky
- Informační panel LED: Signalizuje aktuální provozní stav
- Drive XQ / Drive XQ IC 200 s vysoce přesným, silným 4kladkovým pohonem EWM eFeed k bezpečnému posuvu všech plných a plněných drátů
- Šetří proud díky vysokému stupni účinnosti a funkci standby
- Mimořádně vhodný k použití s dlouhými svazky hadic
- Možnost připojení dálkového ovladače a funkčního hořáku
- Jednoduchá změna polarity svařování bez použití nástrojů
- Izolovaný prostor drátu
- Chráněno proti stříkající vodě IP23
- Volitelně lze propojit prostřednictvím integrované nebo externí brány se softwarem Xnet ewm
- Rozhraní počítače pro software PC300 XQ
- Velmi dobré chlazení hořáku a tím úspora nákladů na opotřebitelné díly hořáku díky vysokému chladicímu výkonu 1500 W, výkonnému rotačnímu čerpadlu a nádrži na chladicí prostředek o objemu 8 litrů
- Bezplatný balíček WPQR pro certifikaci včetně EXC2 dle ČSN EN 1090 a pro svařování nelegovaných ocelí včetně S355

DATOVÝ LIST

Phoenix XQ 500 puls DW EX

Provedení	Phoenix XQ 500 puls D W EX R1 5m
Rozsah nastavení svařovacího proudu	5 A - 500 A
Dovolené zatížení 40 °C	500 A / 80 % 470 A / 100 %
Napětí naprázdno	82 V
Síťové napětí (z výroby)	3 x 380 V - 400 V
Síťové napětí (možné)	3 x 440 V - 460 V
Síťové napětí (možné)	3 x 480 V - 500 V
Tolerance sítě (z výroby)	-25 % až +20 %
Síťová frekvence	50 Hz / 60 Hz
Doporučený výkon generátoru	33.2 kVA
Stupeň účinnosti	90 %
Příkon Pi	26 W
Výkon chlazení při 1 l/min	1500 W
Tlak čerpadla	3.5 bar
Objem nádrže	8 l
Krytí	IP23
Kontrolní značka	CE UK EAC S
Třída elektromagnetické kompatibility	A
Rozměry (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Hmotnost	125.5 kg / 276.7 lbs
Normy	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Konfigurace

Č. zboží	Název
090-005645-00000	Phoenix XQ 500 puls D. Multiprocess MIG/MAG pulse welding machine including all characteristics and welding processes,
092-003303-00000	OW F06W. Vodní chlazení
092-003307-00000	OW Expert XQ 2.0. Řízení Expert XQ 2.0
092-003316-00000	OW F06R1. Sada kol s upevněním pro jednu láhev
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Připojení na síť, 5 m